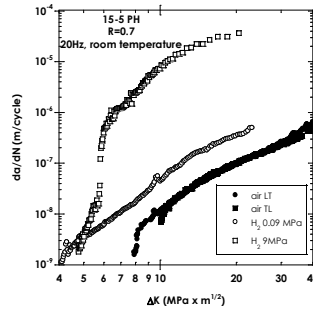
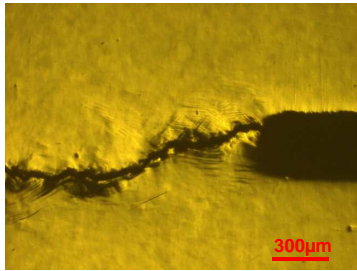


Machines servo-hydrauliques

- Les essais de fissuration visent à déterminer les conditions de propagation d'une fissure. Ces essais peuvent être menés dans différents environnements afin d'en étudier l'influence (sous air, sous pression de gaz, sous vide, à différentes températures)

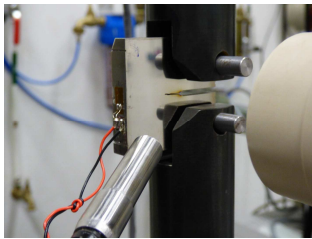


- La courbe de fissuration issue de ces essais représente la vitesse de fissuration en fonction de l'amplitude du facteur d'intensité de contrainte



EQUIPEMENTS EXPERIMENTAUX :

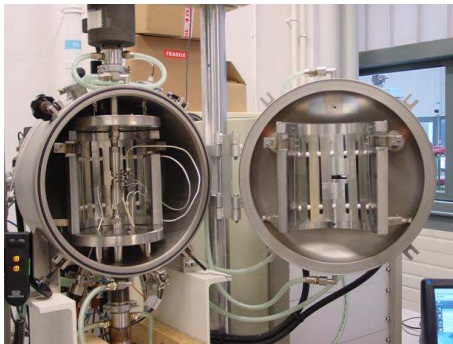
- Essais sous air



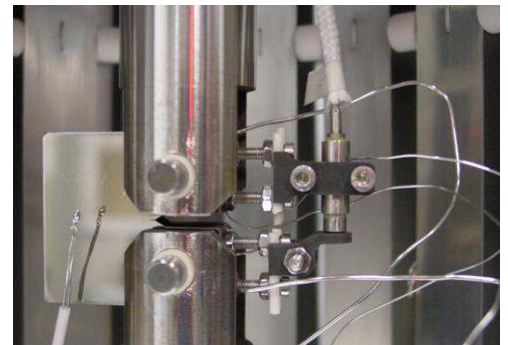
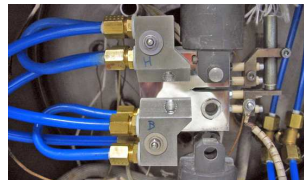
Instrumentation :
Suivi optique avec loupe binoculaire
Suivi électrique
Jauge de déformation

Caractéristiques :
Température max 1000° C
Charge +/-100kN

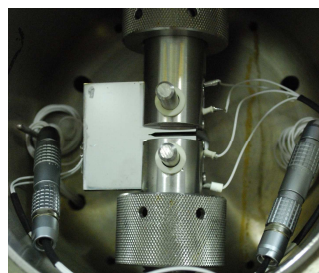
- Essais sous vide et ultravide



Caractéristiques :
Températures -50 à 1300° C
Vide de 10⁻⁷ mbar
Charge +/-50kN



- Essais sous pression de gaz



Caractéristiques :
400bar H2, CO2 ou N2
Température max 150° C
Charge +/- 25kN